

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ช่วงดำเนินการของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้รวมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ดังภาคผนวก ข-1

สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ดังภาคผนวก ข-27

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 แสดงได้ดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

☒ โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 14,764 ตัน/ปี  
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 40,000 ตัน/ปี  
การดำเนินงาน : ☒ อัตรา กำลังการผลิตปกติ 7,269 ตัน/ปี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารที่ระบายออกให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ออกไซด์ของไนโตรเจน &lt; 200 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>• ฝุ่น &lt; 100 mg/Nm<sup>3</sup></li> </ul> </li> </ul>	- หม้อไอน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกจากปล่องหม้อไอน้ำ ปีละ 2 ครั้ง โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด สำหรับรายงานฉบับที่ 2/2567 ได้ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2567 พบว่าปริมาณความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• NO<sub>x</sub> (คิดที่ actual O<sub>2</sub>) = 149.18 mg/Nm<sup>3</sup> หรือ 79.29 ppm</li> <li>• TSP (คิดที่ actual O<sub>2</sub>) 1.98 mg/Nm<sup>3</sup></li> </ul> </li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ค-1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</li> <li>- ภาพที่ 2.2-1 ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler)</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) อากาศเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อแยกสารประกอบอินทรีย์ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลวออกจากน้ำ และนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ	- หม้อไอน้ำ	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) เพื่อใช้แยกสารประกอบอินทรีย์ ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลว โดยก๊าซจะส่งไปเผาที่หม้อไอน้ำ ส่วนของเหลวจะนำไปผ่านกระบวนการแยกของเหลวออกจากน้ำและนำน้ำกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต ส่วนของเหลวจะถูกนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่หม้อไอน้ำ	-	- ภาพที่ 2.2-2 เครื่องควบแน่น (Condenser)
2. คุณภาพน้ำ	- ระบายน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบจัดการกับน้ำทิ้งต่างๆ อย่างเหมาะสมดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำทิ้งที่มาจาก การดับเพลิงหรือน้ำฝนที่ปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง H-306 และ จะทำการบันทึกปริมาณและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทุกครั้ง ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304</li> <li>น้ำทิ้งที่มาจากลานเก็บวัตถุดิบ และลานเก็บผลิตภัณฑ์ของโครงการ (Tank Farm) จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง H-307 และ จะทำการบันทึกปริมาณและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทุกครั้ง ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304</li> <li>น้ำทิ้งที่มาจากลานถึงเก็บวัตถุดิบไวไฟจะถูกกักอยู่ในบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304</li> <li>พื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและไม่มีการปนเปื้อนจะระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานโดยตรง</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง - ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ	- ระบบน้ำหล่อเย็น	- โครงการมีการควบคุมน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยจะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง H-306 และทำการบันทึกปริมาณและตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำทุกครั้งก่อนส่งต่อไปยังบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ H-306 และ H-304 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง - ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)
	- ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ	- หม้อไอน้ำ	- โครงการมีการควบคุมน้ำทิ้งจากหม้อไอน้ำโดยจะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง H-306 และทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทุกครั้งก่อนส่งต่อไปยังบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อ H-306 และ H-304 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง - ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามคุณภาพน้ำทิ้งของ กรมควบคุมมลพิษ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• BOD &lt; 20 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>• COD &lt; 120 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>• SS &lt; 50 มิลลิกรัม/ลิตร (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง)</li> <li>• Oil &amp; Grease &lt; 5 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>• TOC &lt; 50 ส่วนในล้านส่วน</li> <li>• pH 5.5-9</li> </ul>	<p>- จุดปล่อยน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) H-306, H-307 และ H-304</p>	<p>- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง H-306 และ H-307 ตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• มีการบันทึกปริมาตรของน้ำทิ้งที่ได้จากการคำนวณ ทุกครั้งที่มีการส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304</li> <li>• ตรวจสอบค่า pH และ TOC ทุกครั้งก่อนการส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304</li> <li>• ตรวจสอบค่า BOD, COD, SS, TDS, Oil &amp; Grease, TOC, pH, สี และอุณหภูมิ ทุก 3 เดือน</li> </ul> <p>- น้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย H-304 จะตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• บันทึกปริมาณน้ำที่ระบายออก BOD, COD, SS, TDS, Oil &amp; Grease, TOC, pH, สี และอุณหภูมิ โดยตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ</li> <li>- ภาคผนวก ข-3 บันทึกปริมาตรของน้ำทิ้ง</li> <li>- ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic)	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic Wastewater Treatment Plant)	- โครงการได้รวบรวมน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและกิจกรรมของพนักงานไว้ในบ่อรวมน้ำเสีย แล้วส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ - น้ำทิ้งจากโรงอาหารจะถูกบำบัดเบื้องต้นโดยบ่อดักไขมันก่อนส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ	-	- ภาพที่ 2.2-4 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ
	- ระบายน้ำทิ้งผ่านการบำบัดแล้วจาก Sumps ไปยัง Final Outfall Trench เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่จะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- Final outfall trench	- โครงการทำการระบายน้ำทิ้งจากบ่อรวมน้ำไปยัง Final outfall Pit โดยตรวจวิเคราะห์ BOD, COD, SS, TDS, Oil & Grease, TOC, pH, สีและอุณหภูมิ เดือนละ 1 ครั้ง พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Outfall Pit ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค-3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3. การจัดการกากของเสีย 3.1 กากของเสียจากกระบวนการผลิต เช่น ของเสียจากห้องปฏิบัติการ, Maintenance Solvent, น้ำมัน และไขมัน, ถังบรรจุวัตถุ, ถังเปล่า, วัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้	- รวบรวมของเสียทั้งของเหลวและของแข็งส่งไปเผาในเตาเผาส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ หรือนำส่งกำจัดเตาโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ของเสียจากห้องปฏิบัติการที่เป็นของเหลว จะถูกรวบรวมไว้และรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด - สำหรับของเสียที่เป็นกระดาช ขวดพลาสติก และถังบรรจุวัตถุอันตราย จะถูกรวบรวมไว้และรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท ถูทอง รีไซเคิล จำกัด เป็นต้น - ของเสียที่มาจากการเก็บตัวอย่างวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์จะนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต หากไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด และ/หรือ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) (โรงงาน 3) - วัสดุที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น ขี้เถ้าที่ได้จากการทำความสะอาดหม้อไอน้ำจะถูกรวบรวมใส่ถุงพลาสติกและบรรจุไว้ในถังปิด จากนั้นจะถูกรวบรวมแล้วส่งออกไปกำจัดภายนอก เช่น บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด		- ภาคผนวก ข-2 ใบกำกับขนส่ง (Manifest) - ภาคผนวก ข-4 เอกสารบันทึกชนิดคุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย - ภาคผนวก ข-5 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-6 แบบตรวจสภาพรถขนส่ง - ภาพที่ 2.2-5 จุดรวบรวมของเสีย



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
3.2 กากของเสียจากอาคารสำนักงาน	- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้เทศบาลมาบำบัดและกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดรวบรวมไว้ให้เทศบาลเมืองมาบำบัดและกำจัด	-	- ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท
	- พัฒนาแผนการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติได้ในทุกฝ่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนการลดปริมาณของเสียโดยการแยกขยะประเภทต่างๆ ที่เกิดขึ้นในสำนักงานเพื่อการจัดการที่เหมาะสมต่อไป เช่น แยกกระดาษให้ผู้รับซื้อภายนอกนำไปรีไซเคิลหรือการรณรงค์ลดการใช้ กระดาษ เป็นต้น - สำหรับขยะจากโรงอาหารและเศษขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ จะรวบรวมไว้ให้เทศบาลเมืองมาบำบัดและกำจัด	-	- ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท - ภาพที่ 2.2-7 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย
4. เสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการเตือนเสียงรบกวนรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear Plug และ/หรือ Ear Muff ซึ่งโครงการจัดเตรียมให้พนักงานอย่างเพียงพอ รวมถึงติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงในบริเวณปฏิบัติงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) เช่น บริเวณ MRU ซึ่งมีการติดตั้ง Insulation เพื่อลดระดับเสียงลง เป็นต้น พร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน พบว่ามีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด (ผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม โครงการจัดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุมส่วนกลางเป็นหลัก ดังนั้น ผลกระทบจากเสียงดังจึงอยู่ในระดับต่ำ	-	- ภาพที่ 2.2-8 ป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง - ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์ลดเสียงจากแหล่งกำเนิด (บริเวณ MRU) - ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดความดังของเสียงในบริเวณปฏิบัติงานเพื่อจัดทำ Noise Contour Map ปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 8-9 มกราคม พ.ศ. 2567 พบว่า ระดับเสียงไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญจากการตรวจวัดในช่วงปีที่ผ่านมา	-	- ภาคผนวก ข-7 Noise Contour Map
5. การคมนาคมขนส่ง	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาความเหมาะสมของโครงการ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจร และอบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) รวมทั้งมีการอบรมให้แก่บริษัทผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงานในโครงการ ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เป็นต้น - กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งโดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่สากลยอมรับ พร้อมกับกำหนดแนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่งที่จะเข้ามาให้บริการในพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก ข-8 รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) - ภาคผนวก ข-9 มาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่งและแนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง - ภาพที่ 2.2-11 ป้ายเตือนด้านการจราจร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
6. การระบายน้ำและป้องกันท่วม	- รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนลงสู่รางระบายแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตที่มีหลังคาคลุมอาคารและพื้นที่ไม่มีอุปกรณ์การผลิต	- โครงการมีการระบายน้ำฝนจากพื้นที่การผลิตที่มีหลังคาคลุม อาคารสำนักงาน และพื้นที่ที่ไม่มีอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตลงสู่รางระบายน้ำแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ	-	- ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน
	- รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำจากการดับเพลิงไปยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบและบำบัด (ถ้าจำเป็น) ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตและบริเวณลานถึง	- โครงการจะทำการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนหรือน้ำจากการดับเพลิงไปยังบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ ทั้งนี้ ระบบรางระบายน้ำฝนและน้ำเสียของโครงการแยกจากกันอย่างชัดเจน	-	- ภาคผนวก ข-10 ผังการระบายน้ำในพื้นที่ - ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304) - ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน - ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ ทางกลุ่มบริษัทฯ ได้มีการรับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ		- ภาคผนวก ข-11 สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน หรือเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนการจัดกิจกรรมประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง - โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในด้านต่างๆ ทั้งทางด้านการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม รวมถึงเทศกาลสำคัญต่างๆ เช่น ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคี สมทบทุนสร้างพระยูไล ณ ศาลเจ้ามาบตาพุด เป็นต้น - โครงการสนับสนุนชุมชนในการจัดกิจกรรมเพื่อสร้างสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เช่น ร่วมพิธีเปิดศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ เทศบาลเมืองมาบตาพุด ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติฯ ณ สี่แยกสวนภูมิรักษ์ สนับสนุนกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุ (ชุมชนมาบ-เข้าสำนักอ้ายงอน) สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพผู้ป่วยโรคหลอดเลือดสมอง (Neighbor Care program) เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-12 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชนหรือเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมด้านสาธารณประโยชน์ เช่น ร่วมกิจกรรมเก็บขยะเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและวันทะเลโลก (เจดีย์กลางน้ำ) สนับสนุนชุมชนเนื่องในกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวรัชกาลที่ 10 ร่วมกิจกรรมปล่อยปลา วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติฯ ร่วมพิธีมอบป้ายเรียนรู้เครือข่ายพิทักษ์สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ร่วมพิธีมอบธงธรรมมาภิบาลสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-12 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
	- จัดประชาสัมพันธ์โครงการ แจกเอกสาร แผ่นพับ เผยแพร่โครงการ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์กิจกรรม และดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยการเผยแพร่เอกสารการดำเนินโครงการ ให้แก่ชุมชนใกล้เคียงทราบอย่างสม่ำเสมอผ่านกิจกรรมโครงการธรรมมาภิบาลสิ่งแวดล้อม และให้หน่วยงานราชการและผู้นำชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโครงการตามโอกาสที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวก ข-13 ตัวอย่างแผ่นพับประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษาสารเคมี</li> <li>• ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>• ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดทำเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เช่น การ Unloading สารเคมี เพื่อควบคุมการทำงานของพนักงานให้สามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย ซึ่งมีการทบทวนเอกสารตามความถี่ที่กำหนด เช่น ทุก 1 ปี หรือทุก 3 ปี เป็นต้น ขึ้นอยู่กับงานแต่ละประเภท</li> <li>- โครงการมีแผนการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานใหม่ และผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานในโครงการ ทั้งนี้ ผู้เข้าอบรมจะถูกประเมินผลหลังจากผ่านการอบรมทุกครั้ง ซึ่งหลักสูตรการอบรมจะอ้างอิงตามขั้นตอนการปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัทฯ และตามกฎหมาย รวมทั้งมีแผนการจัดอบรมทบทวนให้แก่พนักงาน โดยจัดหัวข้อการอบรมให้สอดคล้องกับหน้าที่และความรับผิดชอบของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดอันตรายขณะปฏิบัติงาน</li> <li>- โครงการปลูกฝังให้พนักงานทุกคนทำหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยประจำโครงการให้คำแนะนำฝึกอบรม และตรวจสอบการดำเนินงานของพนักงานเป็นประจำ และมีการแลกเปลี่ยนข่าวสารด้านความปลอดภัยในการทำงานและอันตรายจากสารเคมีกับบริษัทในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยสื่อสารให้พนักงานทราบในขณะที่มีการส่งกะแต่ละวัน</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-14 ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี</li> <li>- ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- (ต่อ) จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษาสารเคมี</li> <li>• ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>• ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> </ul> </li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการทบทวนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน</li> <li>- โครงการมีการอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น เน้นย้ำเรื่อง Life Critical Standard อุบัติเหตุกับการทำงานบนที่สูง ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น</li> </ul>	-	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอกับพนักงาน เช่น ที่ครอบหูตดเสียง แวนตา รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากถุงมือ เสื้อคลุม และชุดปฐมพยาบาล</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานในส่วนต่างๆ อย่างเพียงพอ โดยชนิดของอุปกรณ์ขึ้นอยู่กับพื้นที่ที่ใช้งาน โดยจะกำหนดอยู่ใน PPE grid ของโครงการยกตัวอย่างเช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>• เมื่อเข้าสู่โครงการให้สวมหมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย</li> <li>• การเก็บตัวอย่าง/การขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายแต่ไม่มีไอระเหย (เช่น Caustic) จะใช้หมวกแข็ง แวนตานิรภัย หรือกระบังหน้า (Face Shield) หรือหน้ากากป้องกันสารเคมีที่กรองสารอินทรีย์ (Full-Face Respirator หรือ Half-Face Respirator) ชุดป้องกันสารเคมี (Saranax Suit) ถุงมือ และรองเท้านิรภัย</li> <li>• การเก็บตัวอย่าง/การขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายและมีไอระเหย จะใช้เครื่องช่วยหายใจแบบเต็มหน้าชนิดที่มีที่กรองสารอินทรีย์ (Full-Face Respirator with Organic Cartridge) ชุดป้องกันสารเคมี (Saranax Suit) ถุงมือ และรองเท้านิรภัย</li> </ul> </li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-16 เอกสาร PPE grid</li> <li>- ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล</li> </ul>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- (ต่อ) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอกับพนักงาน เช่น ที่ครอบหูลดเสียง แว่นตา รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากาก ถุงมือ เสื้อคลุม และชุดปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- นอกจากนี้ โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณที่มีเสียงดัง บริเวณที่มีสารเคมีกัดกร่อน หรือบริเวณที่มีสารเคมีอันตราย เป็นต้น - ภายในห้องควบคุมการผลิตของโครงการได้จัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่พนักงานตามมาตรการที่กำหนด	-	- ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง - ภาพที่ 2.2-16 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยตามจุดต่างๆ ในโรงงาน
	- จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการและให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาเดือนละครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยบริษัทจัดให้มีห้องพยาบาล (First Aid Room) อยู่ภายในโรงงาน ซึ่งมีพยาบาล และแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก ข-17 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล - ภาพที่ 2.2-17 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล
	- บันทึกการตรวจสอบสภาพร่างกายของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบสุขภาพและบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในระหว่างเดือนสิงหาคม-กันยายน 2567 ซึ่งผลการตรวจสอบสุขภาพ พบว่าพนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน	-	- ภาคผนวก ข-18 เอกสารการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ และจัดให้มีแผน ปฏิบัติการและหน้าที่สำหรับผู้รับผิดชอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น และจะมีการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น กำหนดแผนปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน และกำหนดผู้รับผิดชอบ ทั้งนี้ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก ข-19 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
	- จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลในห้องควบคุมภาวะฉุกเฉิน และมีพาหนะพร้อมอุปกรณ์สำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉิน	-	- ภาพที่ 2.2-18 รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้นที่อาคารควบคุมการผลิต
	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย โดยจัดทำแผนครอบคลุมสถานการณ์ต่างๆ เช่น อุบัติเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด สารเคมีรั่วไหลอุบัติภัยทางธรรมชาติ เช่น น้ำท่วมหรือพายุ และมีการตรวจสอบและปรับปรุงเป็นประจำ ซึ่งหากมีการแก้ไขปรับปรุงข้อมูลโครงการจะมีการสื่อสารไปยังพนักงานทุกคนให้ทราบ	-	- ภาคผนวก ข-20 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมสำหรับแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในการซ้อมแผนฉุกเฉินจะกำหนดรายละเอียด เพื่อทดสอบประสิทธิภาพของระบบต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การแจ้งเหตุฉุกเฉินและการติดต่อประสานงานกับหน่วยงาน หรือผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องต่างๆ รวมถึงความพร้อมของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดต่อสื่อสาร</li> <li>• ความพร้อมของอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เช่น ระบบน้ำดับเพลิง</li> <li>• ขั้นตอนการจัดการกับเหตุฉุกเฉินและทักษะของผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ทั้งนี้ กลุ่มบริษัทฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกันโดยหมุนเวียนสลับกันไป ดังนั้นในแต่ละปีจะมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินมากกว่า 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิดเพลิงไหม้ ที่ V-105 BD Tank Flammable area เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2567</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ข-21 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
9. สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดโครงการ โดยดำเนินการปลูกไม้ยืนต้น ไม้พุ่ม ไม้ประดับ และสนามหญ้า เพื่อให้เกิดความร่มรื่นและทัศนียภาพที่สวยงาม	-	- ภาคผนวก ข-22 ผังแสดงพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ - ภาพที่ 2.2-19 พื้นที่สีเขียว
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง	- จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบกระจายน้ำดับเพลิง</li> <li>• Hydrants และปืนฉีดน้ำ</li> <li>• ถังดับเพลิง</li> <li>• ระบบสัญญาณเตือนภัย</li> <li>• ระบบจ่ายโฟม</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมระบบและอุปกรณ์ดับเพลิงประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• ถังเก็บน้ำความจุ 12,000 ลบ.ม. และปั๊ม 3 ตัว สามารถจ่ายน้ำได้อย่างเพียงพอภายในโครงการ คือ 800 ลบ.ม./ชม./เครื่อง ซึ่งถังเก็บน้ำ และปั๊มสูบน้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ที่ได้มีการออกแบบให้สามารถรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่รุนแรงที่สุดแล้ว</li> <li>• มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงต่างๆ ครบถ้วน ได้แก่ ระบบหัวฉีดน้ำ (Monitor gun) ระบบฉีดพ่นน้ำ (Water Spray &amp; Deluge System) ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และคาร์บอนไดออกไซด์สำหรับห้องควบคุม และห้อง MCC ระบบสัญญาณเตือนภัย และระบบจ่ายโฟม ทั้งนี้ มีการทดสอบการทำงานตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำ</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย - ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีหน่วยผจญเพลิงเพื่อควบคุมเหตุการณ์ในกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีหน่วยผจญเพลิงที่มีความเชี่ยวชาญในการเข้าระงับและควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งการทำงานและการติดต่อประสานงานนั้นจะถูกระบุไว้ในแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ	-	-
	- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัย โดยมีการออกแบบรายละเอียดโครงการในด้านความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ใช้ระบบควบคุมอัตโนมัติจากส่วนกลางทำให้การผลิตเป็นไปอย่างคงที่ โดยระบบจะแจ้งเตือนพนักงานและหยุดกระบวนการผลิต หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</li> <li>การติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมหรือตรวจสอบตัวแปรต่างๆ เช่น ความดันอุณหภูมิ ระดับก๊าซไวไฟ ซึ่งจะติดตั้งสำรองเผื่อไว้เสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าจะสามารถควบคุมและตรวจสอบได้ตลอดเวลา และอุปกรณ์ทางอิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ จะถูกติดตามผลโดยคอมพิวเตอร์ควบคุมส่วนกลาง</li> <li>ติดตั้งวาล์วตัดแยกกระบอก (Block Valve) ที่ภาชนะบรรจุสารเคมีที่เป็นอันตรายทุกชนิด</li> </ul> - ติดตั้ง Safety Relief Valve หรือ Rupture Disc ที่ภาชนะบรรจุสารเคมีที่เป็นอันตราย ทั้งนี้เพื่อป้องกันมิให้เกิดกรณีความดันในภาชนะสูงเกินปกติ นอกจากนั้นยังมีการตรวจสอบและปรับหรือเปลี่ยนตามระยะเวลาที่กำหนด		- ภาคนวท ข-23 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย - ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	ออกแบบระยะห่างระหว่างอาคารหรือหน่วยผลิตต่างๆ ให้มีระยะห่างอย่างน้อย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>Reactor ห่างจากอาคารปฏิบัติงาน 26 เมตร</li> <li>ถังเก็บสารเคมีไวไฟ ห่างจากอาคารปฏิบัติงาน 60 เมตร</li> <li>ถังเก็บสารเคมีไวไฟ ห่างจาก Reactor 60 เมตร</li> <li>Reactor ห่างจาก Utilities 50 เมตร</li> </ul> - เลือกอุปกรณ์และเครื่องมือโดยคำนึงถึงหลักความปลอดภัย - จัดเตรียมอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยภายในโครงการ โดยเฉพาะพื้นที่ที่อาจเป็นอันตราย เช่น จัดเตรียมฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ถังดับเพลิง และอุปกรณ์ช่วยหายใจ เป็นต้น	-	- ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง - ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย
	- จัดให้มีระบบ Interlock	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบ Interlock ซึ่งจะสั่งให้หยุดกระบวนการผลิตได้ทันทีหากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินภายในโครงการ	-	-
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>Gas detector จำนวน 31 จุด (20% LEL alarm) โดยติดตั้งไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและ ถังเก็บ</li> <li>Smoke detector จำนวน 24 จุด โดยติดตั้งไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้ง Gas detector ในพื้นที่ต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>Flammable raw material unloading station</li> <li>Styrene feed pump/filter</li> <li>Butadiene storage tank</li> <li>Acrylonitrile feed pump</li> <li>Process area near aqueous feed system</li> <li>Monomer metering station</li> <li>Process vacuum pump</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ข-24 แผนผังตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- (ต่อ) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gas detector จำนวน 31 จุด (20% LEL alarm) โดยติดตั้งไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและ ถังเก็บ</li> <li>• Smoke detector จำนวน 24 จุด โดยติดตั้งไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Distillation overheads sub-cooler</li> <li>• Recovered oil storage tank</li> <li>• Butadiene vent storage tank</li> <li>• Process area near latex filtering operation</li> <li>• Boiler system</li> <li>• Cooling Tower Basin</li> <li>• Containment sump H-306</li> <li>• Control Building air conditioning intake</li> <li>- นอกจากนี้โครงการติดตั้ง Smoke detector ไว้ในบริเวณ MCC Room และพื้นที่เก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ตามมาตรการที่กำหนด</li> </ul>	-	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบ/ป้องกันอันตรายเป็นระยะๆ (1 เดือน/ครั้ง)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดโปรแกรมการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยตามความถี่ที่เหมาะสมของแต่ละอุปกรณ์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gas detector มีการสอบเทียบทุก 3 เดือน โดยโครงการได้มีการดำเนินการที่เข้มงวดกว่าคู่มือการสอบเทียบของผู้ผลิต ที่ระบุให้ดำเนินการขั้นต่ำทุก 6 เดือน</li> <li>• ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน มีการตรวจสอบทุกสัปดาห์</li> <li>• สัญญาณฉุกเฉิน มีการทดสอบสัญญาณฉุกเฉินสัปดาห์ละ 1 ครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-23 เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย</li> </ul>



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- (ต่อ) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตรวจสอบ/ป้องกันอันตรายเป็นระยะๆ (1 เดือน/ครั้ง)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อุปกรณ์ดับเพลิงจะมีการตรวจสอบตามความถี่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบ Deluge มีการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง</li> <li>• ตู้ดับเพลิง, อุปกรณ์ดับเพลิง และถังดับเพลิง มีการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์เดือนละ 1 ครั้ง</li> <li>• หัวฉีดน้ำดับเพลิงมีการทดสอบ ทุก 6 เดือน</li> </ul>	-	-
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่การผลิต (Work Permit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่การผลิตและการออกใบอนุญาตให้ทำงานอย่างปลอดภัย (Safe work permit ) ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การทำงานที่เกิดประกายไฟ</li> <li>• การทำงานในที่อับอากาศ</li> <li>• การทำงานในที่สูง</li> <li>• การเปิดท่อและอุปกรณ์</li> <li>• การป้องกันอุปกรณ์และสภาพแวดล้อมของงานให้ปลอดภัย</li> <li>• การใช้ป้าย (tag)</li> </ul>	-	- ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคของการดำเนินการและการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
11. อื่นๆ (เพิ่มเติม)	<p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด และกลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่าง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับบริษัท ดาว เคมิคอล ดังรายนามต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด</li> <li>• บริษัท สยามโพลีไทรรีน จำกัด</li> <li>• บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด</li> <li>• บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</li> </ul> <p>ได้ผ่านการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานสากล ISO 14001:2004 โดย Lloyd's Register Quality Assurance ดังรายละเอียด ตามใบรับรองที่ 403623</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- นอกจากโครงการมีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือนแล้ว โครงการยังมีการตรวจสอบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามระบบ ISO 14001:2015 ทุกปี ซึ่งกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ผ่านการรับรองโดย Lloyd's Register Quality Assurance ดังรายละเอียดตามใบรับรองที่ 10200564	-	- ภาคผนวก ข-26 เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015



ภาพที่ 2.2-1 ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler)



ภาพที่ 2.2-2 เครื่องควบแน่น (Condenser)



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-306



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-307



บ่อรวบรวมน้ำเสีย H-304

ภาพที่ 2.2-3 บ่อรวบรวมน้ำเสีย (H-306, H-307 และ H-304)





ภาพที่ 2.2-4 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-5 จุดรวบรวมของเสีย



ภาพที่ 2.2-6 ถังขยะแยกประเภท



ภาพที่ 2.2-7 ป้ายรณรงค์การลดของเสีย





ภาพที่ 2.2-8 ป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์ลดเสียงจากแหล่งกำเนิด (บริเวณ MRU)

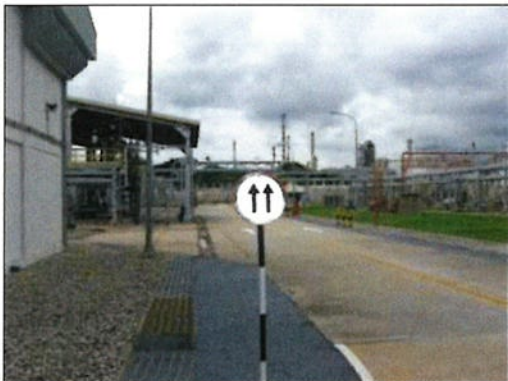


ภาพที่ 2.2-10 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล





ภาพที่ 2.2-10 (ต่อ) พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-11 ป้ายเตือนด้านการจราจร



ภาพที่ 2.2-12 รางระบายน้ำฝน





ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย



ภาพที่ 2.2-14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง



ภาพที่ 2.2-16 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยตามจุดต่างๆ ในโรงงาน





ภาพที่ 2.2-17 ห้องพยาบาลและชุดปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-18 รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล และกู้ภัยเบื้องต้น ที่อาคารควบคุมการผลิต



ภาพที่ 2.2-19 พื้นที่สีเขียว



ถังดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ถังดับเพลิง บริเวณพื้นที่ผลิต

ภาพที่ 2.2-20 ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง





สายดับเพลิง บริเวณพื้นที่ผลิต



ถังเก็บโฟมและระบบจ่ายโฟม



ปุ่มกดน้ำดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ปืนฉีดน้ำดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ปืนฉีดน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ



ฉีดน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง บริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบ

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง





ฉีดน้ำดับเพลิง และโฟมดับเพลิง บริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบ (ต่อ)



ถังเก็บน้ำดับเพลิง



ปั๊มน้ำดับเพลิง

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) ระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



วาล์วควบคุมความดัน Pressure Control Valve



วาล์วนิรภัย และอุปกรณ์ระบายความดัน (Rupture Disc) ป้องกันระบบถึงปฏิกรณ์



วาล์วตัดแยกระบบในกรณีฉุกเฉิน (Emergency Block Valve)



วาล์วระบายความดันและป้องกันการเกิดสุญญากาศ (Pressure-Vacuum Relief Valve) สำหรับถังเก็บสารเคมี

ภาพที่ 2.2-21 อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ควบคุมด้านความปลอดภัย